



Stabbearbeitungszentrum SBZ500

4-Achs-Stabbearbeitungszentrum für Alu- und Stahlprofile

Hochmodernes und einfach zu bedienendes CNC-Zentrum zur rationellen 6-Seiten-Bearbeitung von Profilen.

Stabbearbeitungszentrum SBZ500

4-Achs-Stabbearbeitungszentrum für Alu- und Stahlprofile.

AUSSTATTUNG:

4-Achs-Stabbearbeitungszentrum für die wirtschaftliche Bearbeitung von Aluminium- und Stahlprofilen. Arbeitslänge 7000mm, alle Bearbeitungen wie Fräsen, Bohren, Gewindschneiden, Klinken, etc.

- Werkzeugwechsler mit 5 Freiplätzen
- Arbeitslänge X-Achse 6980mm (70m/min)
- Arbeitsbreite Y-Achse 225mm (50m/min)
- Arbeitshöhe Z-Achse 500mm (30m/min)
- Drehung Achse W (Werkzeugaufnahme) +/- 90° (30m/min)
- Stabiles Stahlgestell
- Lineargeführt mit Kugelbüchsen für exakte Bearbeitung
- Drehzahl stufenlos regulierbar
- Alle Zwischengrade zwischen 0°-180° bearbeitbar
- 4 gesteuerte Achsen
- Möglichkeit zur Bearbeitung überlanger Werkstücke

Steuerung:

- PC-Steuerung mit Windows 7 Oberfläche
- 19" Monitor
- mobile Arbeitskonsole

- leichte ISO Programmerstellung durch Makros und CAD/CAM Anbindung
- Echtzeitdarstellung der Bearbeitung
- modularer Aufbau; verschiedene Arbeitsgänge können hinterlegt und frei zusammengesetzt werden
- Datensatzanbindung mittels DXF-Dateien
- Parametrische Bearbeitung
- Aufzeichnung zum Nachvollziehen der Bearbeitungszeit
- Intuitive Bedienung: Kein CNC-geschultes Personal notwendig

TECHNISCHE DATEN:

Standard Arbeitslänge	7100mm
Positionierungspräzision	+/-0.15mm
erneute Positionierungspräzision	+/-0.015mm
Gesamtleistung	10kW
Stromversorgung	400v 50Hz
Betriebsdruck	7 bar
Luftverbrauch	40NI
X-Achse	
Arbeitslänge	7100mm
Arbeitsgeschwindigkeit	70m/1s
Y-Achse	
Arbeitslänge	650mm
Arbeitsgeschwindigkeit	50m/1s
Z-Achse	
Arbeitslänge	200mm
Arbeitsgeschwindigkeit	30m/1s
Drehzahl	18000 U/min.
Spindel	ISO30
Leistung Hauptmotor	5,5kW

DETAILS / OPTIONEN:



Werkzeugaufnahme

BESTELLNUMMERN:

766010000500 Stabbearbeitungszentrum SBZ500 - 7100mm